

Unità mobile di filtraggio serbatoi con pompa pneumatica serie AT11611/100/A



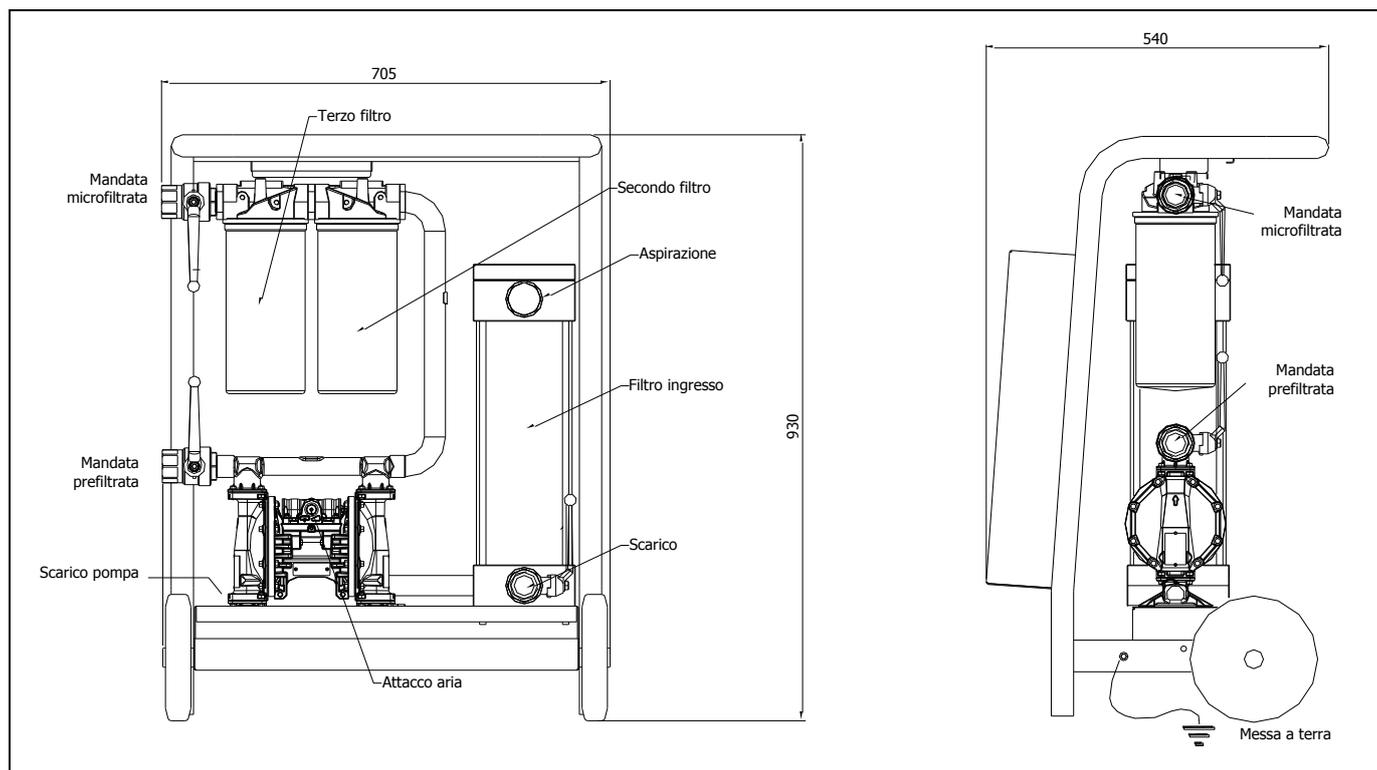
Questa apparecchiatura viene utilizzata per la bonifica dei serbatoi senza togliere il prodotto dal suo interno.

Un tubo con asta rigida viene posizionata sul fondo del serbatoio ed utilizzata per aspirare il prodotto che viene trattato da una serie di filtri con diverse caratteristiche per poi essere rimandato in cisterna.

Caratteristiche tecniche

• Portata max	100 l/min
• Prevalenza max	70 m
• Pressione aria alimentazione max	6 bar (90 P.S.I)
• Ø max dei solidi di passaggio	4 mm
• Capacità di filtrazione primaria	60 µm
• Capacità di filtrazione secondaria (microfiltrazione)	10 µm (5 µm a richiesta)
• Marcatura	AT11611/100/A/2/X - Zona 2: II 3/3GD c IIB T 135°C (Gasolio) AT11611/100/A/1/X - Zona 1: II 2/2GD c IIB T 135°C (Benzina/Kerosene)

Dimensioni



Accessori

AT16511/34	Tubo di aspirazione conduttivo 3/4" lunghezza 3,5 m
AT16611/34	Tubo di mandata conduttivo 3/4" lunghezza 3,5 m

Opzioni

AT16811	Contaltri digitale, precisione ± 1%
---------	-------------------------------------

Codici

AT11611	/PORTATA MAX	/VERSIONE	/ZONA DI UTILIZZO	/MISURATORE
	/100: 100 l/min	/A: ad aria	/1: per zona 1 (Benzina/Kerosene) /2: per zona 2 (Gasolio)	/S: senza misuratore /M: con misuratore

Specifica soggetta a modifiche senza preavviso